



## Effiziente Biogasanlage ausgestattet mit SIMONA® PE 100



Oben: Ansicht des Fermenters und Nachfermenters; unten links: Funktionsschema der Biogasanlage; unten rechts: fertiggestellte Biogasanlage

**agriKomp GmbH ist ein europaweit tätiger Spezialist für die Entwicklung und Fertigung von Biogasanlagen. Alle wesentlichen Bauteile der Anlagen werden selbst gefertigt und sind durch die modulare Bauweise jederzeit und sehr flexibel erweiterbar. Vergärt werden Gülle, Mist, Grüngut, Silagen und Getreide. Da zu diesem Zweck für die Komponenten der Biogasanlagen ein Werkstoff mit höchster Korrosionsbeständigkeit gefragt war, fiel die Wahl auf SIMONA® PE 100.**

### Das Projekt auf einen Blick

#### Projekt

Bau einer Biogasanlage für die effiziente Umwandlung von Biogas in Strom

#### Dimensionen der Biogasanlage

420 kW

#### Anforderung

Ausgezeichnete  
Korrosionsbeständigkeit

#### Auftragnehmer

agriKomp GmbH, Merkendorf

#### Technische Betreuung

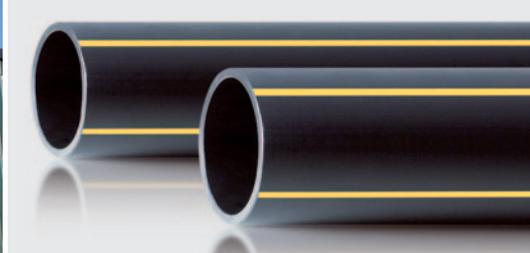
Business Unit Rohrleitungsbau,  
SIMONA AG, Kirn

#### Eingesetzte Produkte

SIMONA® PE 100 Rohre  
SIMONA® PE 100 Formteile

#### Projektzeit

2009 / 4 Wochen



v.l.n.r.: SIMONA® PE 100 Rohre am Fermenter; SIMONA® PE 100 Gasrohre; SIMONA® PE 100 Formteile installiert an der Behälterwand

## SIMONA® PE 100 – der bewährte Werkstoff für die umweltfreundliche Energiegewinnung

### Die Ausgangslage

Biogas trägt als erneuerbarer und vielseitiger Lieferant von Strom zu der aktuell geforderten sicheren und klimafreundlichen Energieversorgung bei. Vor diesem Hintergrund erlangt der Bau von Biogasanlagen zur Energiegewinnung immer mehr Bedeutung. Die Anlagen der agriKomp GmbH bewähren sich nun seit 15 Jahren und benötigen dazu Rohre und Formteile, die höchsten Ansprüchen entsprechen.

### Die Aufgabe

Biogasanlagen sind rund um die Uhr besonderen Bedingungen ausgesetzt und erfordern den Einsatz eines spezifischen Werkstoffes. Für die Biogasanlagen sollten die Komponenten daher folgende Anforderungen erfüllen:

- hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- chemische Widerstandsfähigkeit
- hohe Zähigkeit und Steifigkeit
- lange Lebensdauer

### Die Lösung

SIMONA® PE 100 Rohre und Formteile überzeugten im Vergleich zu Stahl beim Bau der Biogasanlagen nicht nur durch ihre ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit, sondern auch hinsichtlich ihrer hohen UV-Stabilität. Die Schlagzähigkeit bei tiefen Temperaturen sowie die hohe Oberflächengüte der thermoplastischen Rohrleitungskomponenten sind weitere entscheidende Vorteile für agriKomp und deren Anlagen.

Die agriKomp GmbH gilt als führendes Unternehmen in der Planung und Fertigung von Biogasanlagen. Hierbei sorgen ihre Anlagen für eine effiziente Umwandlung des produzierten Biogases in Strom und Wärme und stellen damit eine bedeutsame Energiequelle dar.

### SIMONA® PE 100

#### Eigenschaften

- Kerbunempfindlichkeit
- lange Nutzungsdauer
- stoffschlüssige, zugfeste und dauerhaft dichte Schweißverbindungen
- keine Inkrustation
- ausgezeichnete hydraulische Eigenschaften aufgrund sehr geringer Wandrauigkeit
- hohe Abriebfestigkeit
- hohe Korrosionsbeständigkeit
- gute chemische Widerstandsfähigkeit
- bruchfest dank hoher Flexibilität (Schlagfestigkeitsnachweis bis  $-20^{\circ}\text{C}$ )
- hohe Flexibilität
- gute Lagereigenschaften durch Unempfindlichkeit gegen Frost und UV-Strahlung

#### Lieferprogramm

- Rohre
- Formteile
- Elektroschweißformteile
- Flansche
- Platten
- Vollstäbe
- Profile und Schweißdrähte

### Weitere Informationen

#### SIMONA AG

BU Rohrleitungsbau  
Phone +49 (0) 67 52 14-0  
Fax +49 (0) 67 52 14-741  
pipingsystems@simona.de

#### agriKomp GmbH

Energiepark 2  
91732 Merkendorf  
Phone +49 (0) 98 26 659 59-0  
Fax +49 (0) 98 26 659 59-10  
info@agriKomp.de  
www.biogastechnik.de