



SIMONA® PP-DWU AlphaPlus – un net avantage dans le domaine de la construction de cuves et d'appareils



Photo du haut : Cuve en acier pendant le chargement. Photo du bas : Début du revêtement avec du SIMONA® PP-DWU AlphaPlus. Cuve en acier avec Inliner en SIMONA® PP-DWU AlphaPlus.

En février 2007, l'entreprise G&H a fabriqué un bassin de peinture par immersion cathodique avec enveloppe métallique pour la société Faurecia, de Pisek (République tchèque). Dans ce type de bassin, on laque des pièces, p.ex. des éléments automobiles, par immersion à température ambiante. Pour éviter une compensation de potentiel entre le liquide de remplissage et la cuve en acier, celle-ci a été dotée d'un revêtement en SIMONA® PP-DWU AlphaPlus selon le procédé chemise lâche.

Vue d'ensemble du projet

Projet

Revêtement en SIMONA® PP-DWU AlphaPlus d'un bassin de peinture par immersion cathodique

- Dimensions :
17500 x 2100 x 2500 mm

Exigences

- résistance chimique élevée jusqu'à 38 °C
- matériau exempt de substances détruisant le mouillage

Maître d'ouvrage

Société Faurecia, Pisek (Rép. tchèque)

Maître d'œuvre

Société G&H Kunststofftechnik GmbH & Co. KG, Sprockhövel
www.gh-kunststofftechnik.de

Suivi technique

Business Development Industrie
SIMONA AG

Produits utilisés

- Plaques SIMONA® PP-DWU AlphaPlus :
3000 x 1500 x 6 mm
- Tubes SIMONA® PP-H AlphaPlus :
d 32 – d 140 mm
- Fils à souder SIMONA® PP-DWU AlphaPlus

Date du projet

2007



De g. à dr. : Cuve en acier avec Inliner en SIMONA® PP-DWU AlphaPlus, cuve en acier revêtue avec panier collecteur, plaque en SIMONA® PP-DWU AlphaPlus avec fils à souder.

Revêtement de cuves en SIMONA® PP-DWU AlphaPlus, même pour les applications critiques

Situation de départ

Fabrication d'un bassin de peinture par immersion cathodique de dimensions 17500 x 2100 x 2500 mm. Dans ce bassin, des pièces doivent être recouvertes de laque par immersion, à température ambiante. Les pièces à laquer sont automatiquement guidées à travers ce bain. Pour des raisons de solidité, l'enveloppe extérieure de la cuve est en métal.

Mission

Pour éviter une compensation de potentiel entre le liquide de remplissage (laque) et la paroi métallique, la cuve de mise en peinture doit être recouverte d'un matériau isolant exempt de substances détruisant le mouillage de laque et qui supporte sans problème une température de bain maximale de 38 °C.

Solution

Avec SIMONA® PP-DWU AlphaPlus, la société G&H disposait d'un matériau dont la remarquable résistance chimique offre d'importantes réserves de sécurité, même pour les applications critiques. Pour recouvrir la cuve en acier selon le procédé chemise lâche, on a utilisé des plaques de format 3000 x 1500 x 6 mm. Le matériau employé pour le Inliner devait en priorité être exempt de composants détruisant le mouillage de laque. La formulation du SIMONA® PP-DWU AlphaPlus remplit cette exigence – toutefois, des essais de mouillage spécialement adaptés à ce système de mise en peinture ont été effectués au préalable. Les résultats des tests confirment que le SIMONA® PP-DWU AlphaPlus est un matériau convenant au revêtement de la cuve.

Afin de pouvoir récupérer une pièce éventuellement tombée du convoyeur dans le bassin rempli, un panier a été intégré au bassin ; il peut être sorti du bain au moyen d'un treuil. Ce panier se compose notamment de tubes en acier entièrement encapsulés dans des tubes en SIMONA® PP-H AlphaPlus.

SIMONA® PP-DWU AlphaPlus

Propriétés

- résistance chimique élevée
- solidité et rigidité élevées
- bonne résistance au fendillement par contrainte
- excellente résistance à la corrosion
- utilisation continue aux températures élevées jusqu'à +100 °C
- liaisons soudées durablement étanches et résistantes à la traction

Programme de livraison

- Plaques extrudées
- Fils à souder
- Joncs pleins
- Tubes
- Raccords

Plusieurs d'informations:

SIMONA AG
Business Development Industrie
Téléphone +49(0) 67 52 14-718
dieter.eulitz@simona.de